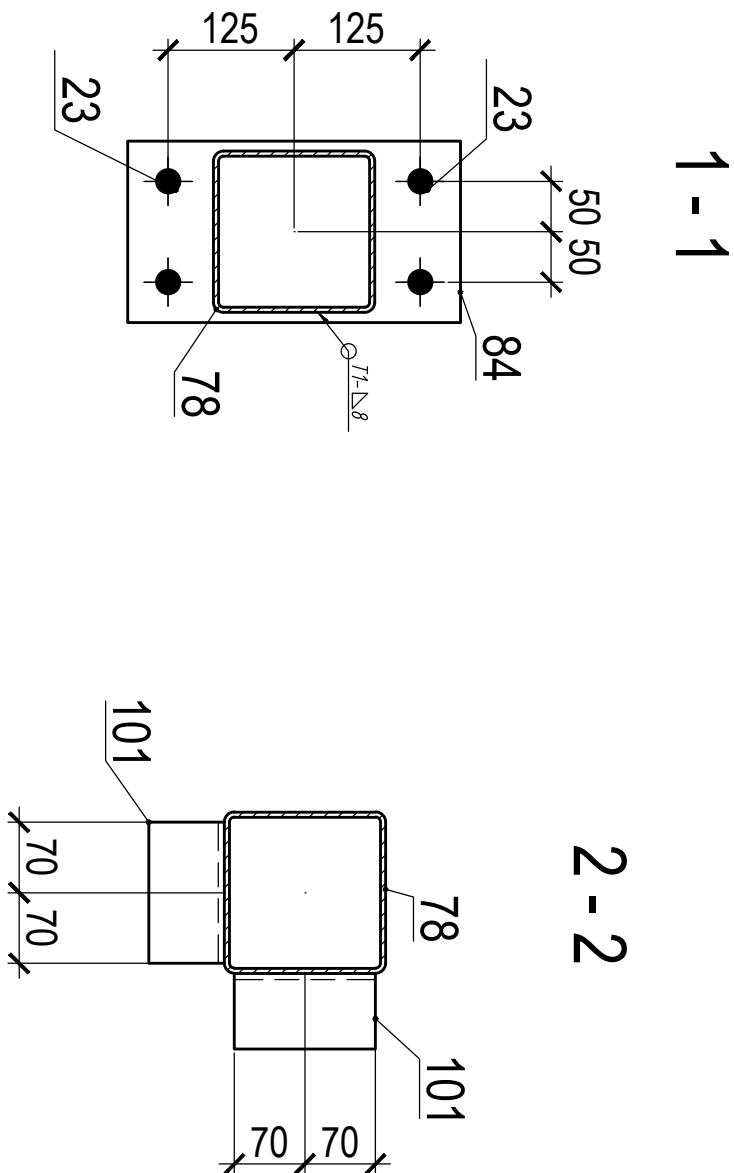
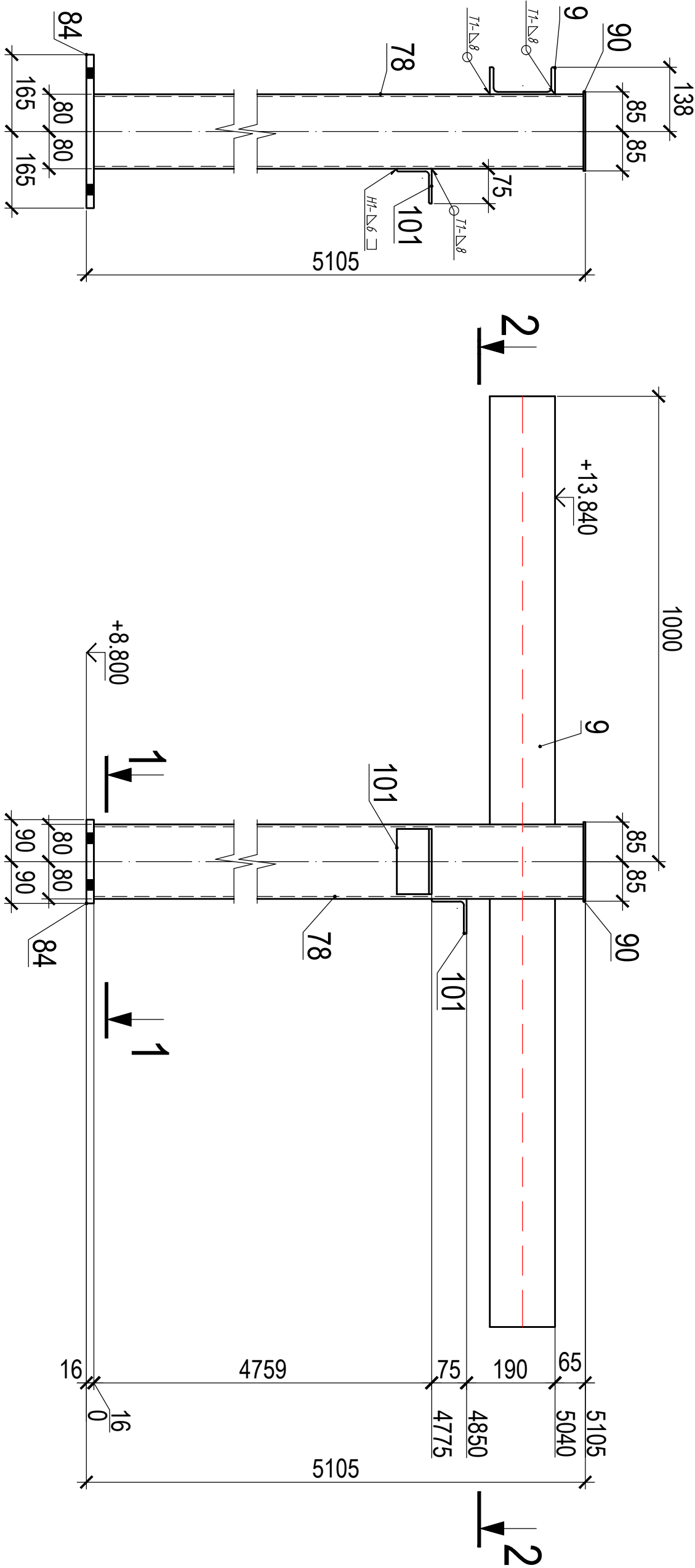


Марка СТ1-1 (2 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ эле- мен- та	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка	Примечание
		шт.	н			Одной детали	Всех шт.		
СТ1-1	101 2			L75x6	140	1	1.9	C235	
	78 1			Гн □ 160x5	5085	121.2	121.2	C245	
	9 1			C14П	2000	24.6	24.6	C245	
	84 1			-180x16	330	7.5	7.5	C245	
	90 1			-170x4	170	0.9	0.9	C245	
Вес сварных швов 1%							1.6	157.6	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
L75x6	3.9	C235	
Г 16	14.9	C245	
Г 4	1.8	C245	
Гн □ 160x5	242.4	C245	
C14П	49.2	C245	
На сварные швы:		3.1	
Итого:		315.3	

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 " Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 " Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 " Стальные конструкции"
 - Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
 - Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1mm.
 - Антикоррозионная защита:
 - грунтовка Армокот-01, один слой
 - огнезащитное покрытие: Армофайер, до достижения предела огнестойкости колонн R120, балок и связей - R60;
 - финишная эмаль: Армокот-Г100 два слоя.
- Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74. Технология нанесения и степень подготовки поверхности согласно технологической карты ЗАО "Морозовский химический завод" от 07.02.2014 г.
- 6.Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98 .
- 7.Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

Инов. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ

Марка элемен- та	Кол-во шт	Вес, кг	
		одного элемента	всех
СТ1-1	2	157.6	315.3
Общий вес		315.3	

4600029666-01-02-КМ									
Изм.	Кол-во	Лист	Число	Подпись	Дата	Стойка СТ1-1			
Гл.Инженер					09/12/06				
Гл.Констр.					09/12/06				
Н.Контр.					09/12/06				
Вед.Констр.					09/12/06		Лист 08	Листов	
Констр.					09/12/06				